

| | | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|----------------|
| Óbudai Egyetem | | | | |
| Alba Regia Műszaki Kar | | | | |
| Tantárgy neve és kódja: AMXGA0MBNE– Gyártástechnológia alapjai Kreditérték:4 | | | | |
| Nappali/Levelező tagozat 2022/23tanév 1.félév | | | | |
| Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Műszaki menedzser alapszak (BSc) | | | | |
| Tantárgyfelelős oktató: | | Oktatók: | Bráda Csaba | |
| Előtanulmányi feltételek: (kóddal) | | | | |
| Heti óraszámok: | Előadás: 1 | Tantermi gyak.: 2 | Laborgyakorlat: | Konzultáció: |
| Számonkérés módja (s,v,f): | évközi jegy | | | |
| A tananyag | | | | |
| <i>Oktatási cél:</i> A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés technika és minőségbiztosítás alapjai kerülnek oktatásra. A hallgatók betekintést nyernek a gyártástechnológia fejlődési tendenciájába, alapvető ismereteket szereznek a korszerű gyártástechnológiai módokról | | | | |
| <i>Tematika:</i> | | | | |
| Témakör | | | | Óraszám |
| Előadások/Gyakorlatok: | | | | |
| Gépgyártás-technológia fogalma, főbb témakörei. Gyártmány felépítése. | | | | 1. – 2. |
| Gyártási folyamat részei, gyártási rendszer építőelemei | | | | 2. – 4. |
| Gyártás gazdaságossága. Normaidő-számítás. | | | | 3. – 6. |
| Mégmunkálási eljárások rendszerezése. Metrológiai alapfogalmak. Szerszámgépek osztályozása. Típusjellemzők, alkalmazások. | | | | 4. – 8. |
| Forgácsolás, esztergálás (CNC), furás, marás, gyalulás. | | | | 5. – 10. |
| Zárthelyi dolgozat Speciális mégmunkálások. | | | | 6. – 12. |
| CAD és CAM rendszerek. | | | | 7. – 14. |
| 3D nyomtatás. | | | | 8. – 16. |
| Gyártástechnológiák fejlődésének tendenciája: RPT, lézertechnológia, környezetbarát technológiák. | | | | 9. – 18. |
| Gyártmány minősége, minőségbiztosítás. | | | | 10. – 20. |
| Mégmunkálási pontosság, hibák fajtái. | | | | 11. – 22. |
| <i>Szerda elmélet rektori szünet.</i> Különleges technológiák. Gyártási rendszerek és a tömegszerűségi fok összefüggése. | | | | 12. – 24. |
| Zárthelyi Dolgozat. | | | | 13. – 26. |
| Félév zárása, pót ZH, javítás | | | | 14. – 28. |
| Félévközi követelmények | | | | |
| AZ ELŐADÁSOK LÁTOGATÁSA KÖTELEZŐ! | | | | |
| 6. - 13. hét | zárthelyi dolgozat | | | |
| 13. hét | házi dolgozat beadásának határideje | | | |
| A pótlás módja: | egy zárthelyi pótolható a 14. héten | | | |
| Aláírás feltétele: | A két zárthelyi dolgozat minimum 51 %-os megírása + egy választott témában házi dolgozat leadása | | | |

Az évközi jegy megállapításának módja : A két tesztfeladat, és a házi dolgozateredményének átlaga alapján.

0-50 % elégtelen

51-62 % elégséges

63 – 74 % közepes

75 – 86 % jó

87 %-tól jeles

| Irodalom: | |
|------------------|--|
| Kötelező: | Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. A gépgyártástechnológia alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2000. p. 583. ISBN 963 16 4030 2 Csala Takács Éva: 3D nyomtatás oktatási segédlet (Diplomamunka, 2016) |
| Ajánlott: | Dudás I.: Gépgyártás-technológia II. Forgácsolástechnológia, technológiai tervezés alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001. p. 319. ISBN 963 661 478 4 Dudás I.: Gépgyártás-technológia III. A. Megmunkáló eljárások és szerszámai. B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámai; Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003. p. 539. ISBN 963 661 572 1 Dudás I.: Gépgyártás-technológia II. Forgácsolástechnológia, technológiai tervezés alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001. p. 319. ISBN 963 661 478 4 Dudás I.: Gépgyártás-technológia III. A. Megmunkáló eljárások és szerszámai. B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámai; Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003. p. 539. ISBN 963 661 572 1 |